



**ЗАВОД ЗА ШЛИФОВЪЧНИ МАШИНИ**

**АСЕНОВГРАД**

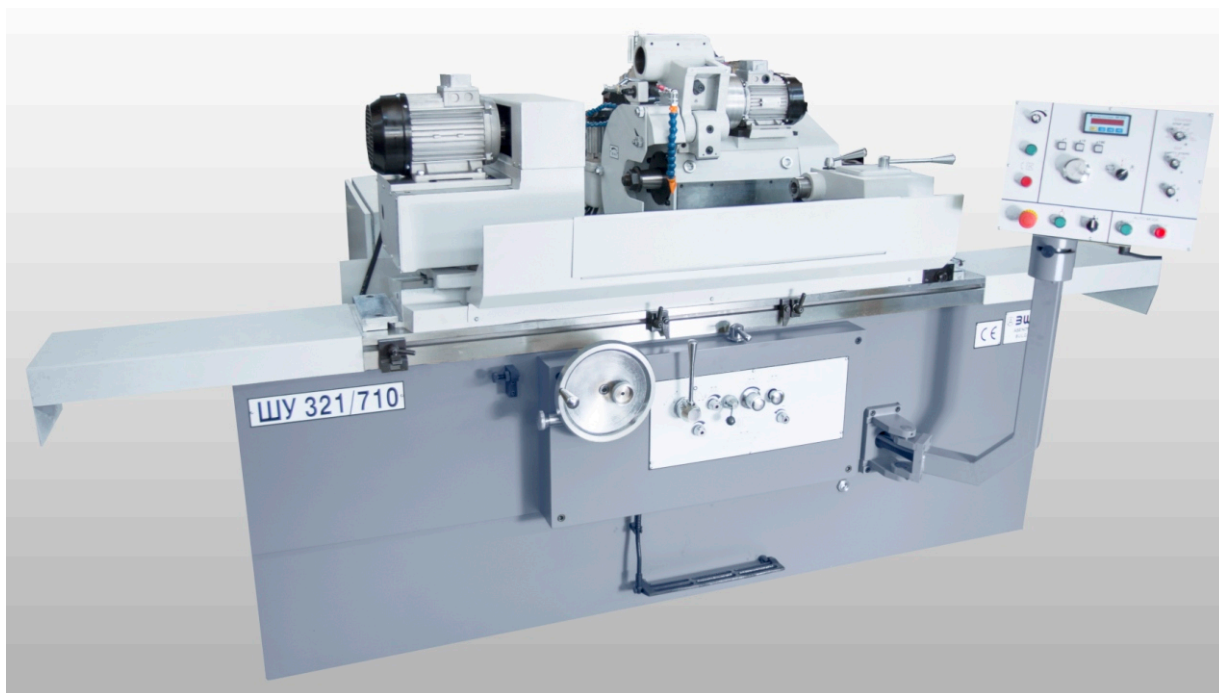


**ГОДИНИ**

*Традиция и Професионализъм*

**[www.zshm-as.com](http://www.zshm-as.com)**

## КРЪГЛОШЛИФОВЪЧНИ МАШИНИ



Кръглоршлифовъчните машини са предназначени за шлифване на външни и вътрешни, цилиндрични и конусни повърхнини при ротационни детайли от типа на валове, оси, втулки и др. Основните движения на машините са: надлъжно движение на масата, напречно движение на шлифовъчния супорт, въртеливо движение на вретеното на предно седло, въртеливо движение на шлифовъчния диск за външно шлифване, въртеливо движение на шлифовъчния диск за вътрешно шлифване.

В зависимост от размера на шлифовъчния детайл те се делят на няколко модела:

- SHU321 / 710; SHU321 / 1000; SHU322 / 1000; SHU 322 / 1500

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

КРЪГЛОШЛИФОВЪЧНА МАШИНА SHU 321

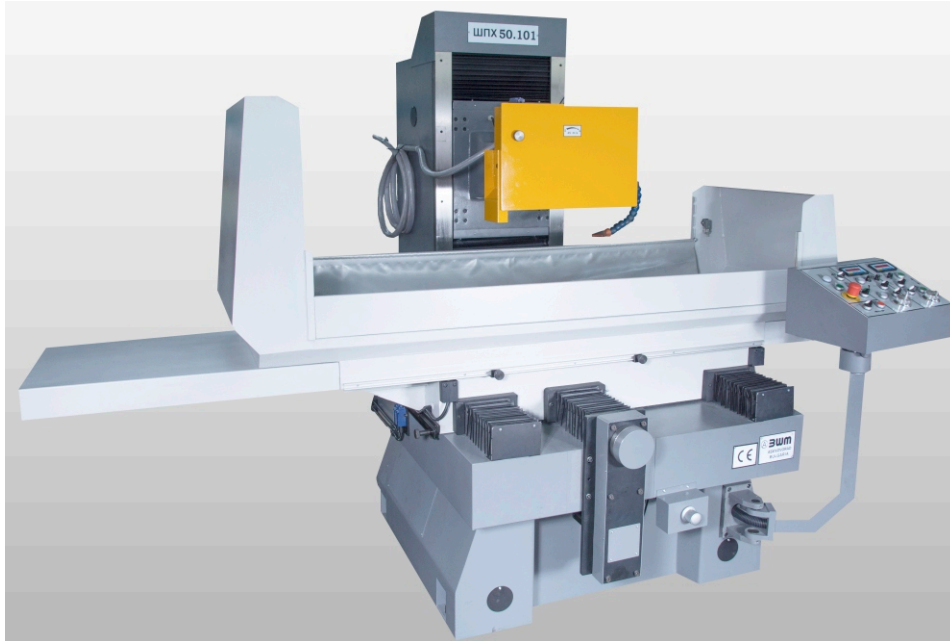
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:		SHU 321/ 710	SHU 321/ 1000
Диаметър на шлифования детайл			
-при външни повърхнини	mm	8-320	8-320
-при вътрешни повърхнини	mm	30-250	30-250
Височина на центрите	mm	165	165
Максимална дължина на шлифване			
-при външно шлифване ( центрово шлифване)	mm	710	1000
-при вътрешно шлифване (патронник)	mm	135	135
Максимален ъгъл при завъртане на масата			
-по часовниковата стрелка		3°	3°
-обратно на часовниковата стрелка		11°	11°
Шлифовъчен диск			
-размери при външно шлифване	mm	400x50x203	400x50x203
-периферна скорост	m/sec	35	35
Ъгъл на завъртане на шлифовъчния супорт		± 90°	± 90°
Предно седло			
-ъгъл на завъртането по часовниковата стрелка		30°	30°
-ъгъл на завъртането обратно на часовата стрелка		90°	90°
-обхват на оборотите при външно шлифване	rpm	30-400	30-400
Задно седло			
-размер на неподвижния център		Morse Nr4	Morse Nr4
-ход на пинолата	mm	35	35
Обхват на автоматичните напречни подавания	mm	0,001-0,02	0,001-0,02
Обхват на надлъжните подавания	m/min	0,1-8	0,1-8
Напречно подаване в ръчен режим	mm	0,001; 0,01; 0,1	0,001; 0,01; 0,1
Мощност на главния електродвигател	kW	5,5	5,5
Тегло на машината:		4400	4800

Двата модела универсалии кръглошлифовъчни машини SHU321 се предлагат както с хидромеханично, така и с механично управление (ЦПУ).

## КРЪГЛОШЛИФОВЪЧНА МАШИНА SHU322

<b>ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:</b>		<b>SHU 322/1000</b>	<b>SHU 322/1500</b>
Диаметър на шлифования детайл			
-при външни повърхнини	mm	8-320	8-320
-при вътрешни повърхнини	mm	10-200	10-200
Височина на центрите	mm	165	165
Максимална дължина на шлифване			
-при външно шлифване ( центрово шлифване)	mm	1000	1500
-при вътрешно шлифване (патронник)	mm	200	200
Максимален ъгъл при завъртане на масата:		±7°	±7°
Шлифовъчен диск:			
-размери при външно шлифване	mm	500x80x203	500x80x203
-периферна скорост	m/sec	35	35
Ъгъл на завъртане на шлифовъчния супорт		± 90°	± 90°
Предно седло			
-ъгъл на завъртането по часовниковата стрелка		30°	30°
-ъгъл на завъртането срещу часовата стрелка		90°	90°
-обхват на оборотите при външно шлифване	rpm	20-700	20-700
Задно седло			
-размер на неподвижния център		Morse Nr5	Morse Nr5
-ход на пинолата	mm	50	50
Обхват на автоматичните напречни подавания	mm	0,001-0,02	0,001-0,02
Обхват на надлъжните подавания	m/min	0,05-8	0,05-8
Напречно подаване в ръчен режим	mm	0,001;0,01; 0,1	0,001;0,01; 0,1
Мощност на главния електродвигател	kW	10,0	10,0
<b>Тегло на машината:</b>	kg	7000	7500

## ПЛОСКОШЛИФОВЪЧНИ МАШИНИ



Плоскошлифовъчните машини са предназначени за равнинно шлифовъне с периферията или челото на абразивния диск. Машините осигуряват висока точност и чистота на обработваемите повърхнини при минимална загуба на машинно и спомагателно време. Основните движения на машините са: надлъжно движение на масата, напречно движение на масата, вертикално движение на супорта, въртливо движение на абразивния диск.

Отделните модели от гамата не се различават като принципни решения на механизмите за задвижвания и воденето по трите оси на подаване. В същото време те са предназначени за обработка на различни по големина детайли.

SHPH 32.11  
SHPH 30.63  
SHPH 30.80  
SHPH 30.100  
SHPH 40.61  
SHPH 40.81  
SHPH 40.101

SHPH 50.81  
SHPH 50.101  
SHPH 51.01 тип 300 ( 300x1500 )  
SHPH 51.01 тип 400 ( 400x1500 )  
SHPH 51.01 тип 500 ( 500x1500 )

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Модел/ Параметър		SHPH 32.11	SHPH 30.63	SHPH 30.80	SHPH 30.100	SHPH 40.61
Работна маса	mm	200x630	300x630	300x800	300x1000	400x630
Обработваем детайл  L x B x H	mm	630x240x360	630x310x360	800x310x470	1000x310x470	630x450x470
Шлифовъчен диск DxB	mm	250x40	250x40	300x40	300x40	450x63
Периферна скорост	m/s	35	35	45	45	45
Главен двигател	Kw	3.2 / 4	3.2 / 4	3.2 / 4	3.2 / 4	7.5
Макс. надлъжен ход	mm	710	710	880	1080	710
Макс напречен ход	mm	245	310	310	310	445
Тегло	kg	3000	3200	3400	3500	5100

Модел/ Параметър		SHPH 40.81	SHPH 40.101	SHPH 50.81	SHPH 50.101
Работна маса	mm	400x800	400x1000	500x800	500x1000
Обработваем детайл  L x B x H	mm	800x450x470	1000x450x470	800x540x470	1000x540x470
Шлифовъчен диск DxB	mm	450x63	450x63	300x40	300x40
Периферна скорост	m/s	45	45	45	45
Главен двигател	Kw	7,5	7,5	7,5	7,5
Макс. надлъжен ход	mm	880	1080	880	1080
Макс напречен ход	mm	445	445	515	515
Тегло	kg	5200	5400	5600	5700

<b>Модел/ Параметър</b>		<b>SHPH 51 Тип 300</b>	<b>SHPH 51 тип 400</b>	<b>SHPH 51 Тип 500</b>
Работна маса	mm	320x1500	400x1500	500x1500
Обработваем детайл  L x B x H	mm	1500x320x400	1500x400x400	1500x500x400
Шлифовъчен диск DxB	mm	450x63	450x63	450x63
Периферна скорост	m/s	45	45	45
Главен двигател	Kw	11	11	11
Макс. надлъжен ход	mm	1700	1700	1700
Макс напречен ход	mm	335	415	515
Тегло	kg	8300	8500	8800

# Колонни бормашины

## Колонни бормашины модел PK203

Наименование на параметъра	мерна единица	стойност
Максимален диаметър на пробиване на стомана	мм	25
Размер на работния плот	мм	400x420
Максимален диаметър на пробиване на чугун	мм	30
Нарязване на резба в стомана	мм	M16
Нарязване на резба в чугун	мм	M22
Главен диск	-	Скоростна кутия с ремъчна предавка
Максимални обороти на двигателя	об/мин	750/1500
Мощност на двигателя	кВт	0,7, 1,1
Диапазони на оборотите на главния двигател	бр.	12
Диапазон на оборотите	об/мин	95-150-190-250-300-380-500-600-760-1000-1200-2000
Подаване	мм	Автоматично с механичен съединител
Количество на подаванията	бр.	3
Диапазон на подаванията	мм/об.	0,08 - 0,16 - 0,32
Диаметър на колоната	мм	120
Разстояние от оста на вала до колоната	мм	285
Разстояние от вала до плота min/max	мм	100/730
Т-образни прорези	бр.	3
Широчина на Т-образните прорези	мм	14
Наклон на работния плот	град.	+/- 90
Размери на работната повърхност на основата	мм	440x660
Т-каналы - кол-во x ширина	мм	2x14
Тегло	кг	370



## Колонна бормашина модел РК032

Наименование на параметъра	мерна единица	стойност
Максимален диаметър на пробиване на стомана	мм	32
Размер на работния плот	мм	400x480
Максимален диаметър на пробиване на чугун	мм	38
Нарязване на резба в стомана	мм	M22
Нарязване на резба в чугун	мм	M30
Преден край на вала	КМ	3
Ход на вала	мм	160
Главен диск	-	Зъбно предаване
Максимални обороти на двигателя	об/мин	1500
Мощност на двигателя	кВт	1,1
Диапазони на оборотите на главния двигател	бр.	9
Диапазон на оборотите	об/мин	104-155-217- 241-360-505- 700-1050-1470
Подаване	мм	Автоматично с механичен или ел. съединител
Количество на подаванията	бр.	2
Диапазон на подаванията	мм/об.	0,10 - 0,20
Диаметър на колоната	мм	130
Разстояние от оста на вала до колоната	мм	300
Разстояние от вала до плота min/max	мм	80/785
Т-образни прорези	бр.	3
Широчина на Т-образните прорези	мм	14
Наклон на работния плот	град.	0-360,+/- 90
Разстояние от вала до основата	мм	1280
Размери на работната повърхност на основата	мм	440x425
Т-каналы - кол-во x ширина	мм	2x14
Тегло	кг	405



## Колонна бормашина модел PK050

Наименование на параметъра	мерна единица	стойност
Максимален диаметър на пробиване на стомана	мм	50
Размер на работния плот	мм	520x620
Максимален диаметър на пробиване на чугун	мм	60
Нарязване на резба в стомана	мм	M42
Нарязване на резба в чугун	мм	M60
Преден край на вала	КМ	4
Ход на вала	мм	230
Главен диск	-	Зъбно предаване
Максимални обороти на двигателя	об/мин	1500
Мощност на двигателя	кВт	3,0
Диапазони на оборотите на главния двигател	бр.	9
Диапазон на оборотите	об/мин	54-75-109- 169-237-344- 507-712-1032
Подаване	мм	Автоматично с механичен съединител
Количество на подаванията	бр.	4
Диапазон на подаванията	мм/об.	0,10 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Диаметър на колоната	мм	200
Разстояние от оста на вала до колоната	мм	370
Разстояние от вала до плота min/max	мм	142/773
Т-образни прорези	бр.	3
Широчина на Т-образните прорези	мм	18
Наклон на работния плот		0-360,+/- 90
Разстояние от вала до основата	мм	1300
Размери на работната повърхност на основата	мм	550x530
Т-канал - кол-во x ширина	мм	2x18
Тегло	кг	835



Стандартно изпълнение и принадлежности, включени в цената на пробивните машини: морзова опашка, осветление, охладителна инсталация, автоматично подаване, превключвател за посока (реверс), защита на шпиндела, Двускоростен двигател, Наклоняема маса за ПК203; Наклоняема и въртяща маса за ПК032

Акционерно дружество „Завод за шлифовъчни машини (ЗШМ) е създадено през 1968 год. в Република България, гр. Асеновград. През периода на съществуването си е усвоил редица технологии за производство на шлифовъчни машини, като винаги е било водещ производител и съществена част от българското машиностроене.

Управлението през всичките години е следвало линия на изграждане и поддържане на качествено производство в срок, чрез постоянна политика на развитие и следване на нововъведенията в сферата си. Дългогодишните ни сътрудници са показател за уменията ни за ползотворна екипна работа, добра работна среда респективно качествено изпълнение на изискванията на нашите клиенти.

Сред многобройната номенклатура на предприятието като основни разработки са изделията:

- Кръглошлифовъчни машини с хидромеханично управление;
- Кръглошлифовъчни с цифрово управление;
- Плоскошлифовъчни с хидромеханично управление;
- Плоскошлифовъчни с цифрово управление.



Във фирмата има изградена и работеща структура за разработки и производство на шлифовъчни машини. Ангажирани са професионалисти с дългогодишен опит, знания и умения в машиностроенето.



4230 Асеновград  
ул. „ Козановска „ №13  
тел. +359 331 690 31  
факс : +359 331 637 88  
e-mail: [zshm@zshm-as.com](mailto:zshm@zshm-as.com)  
[www.zshm-as.com](http://www.zshm-as.com)